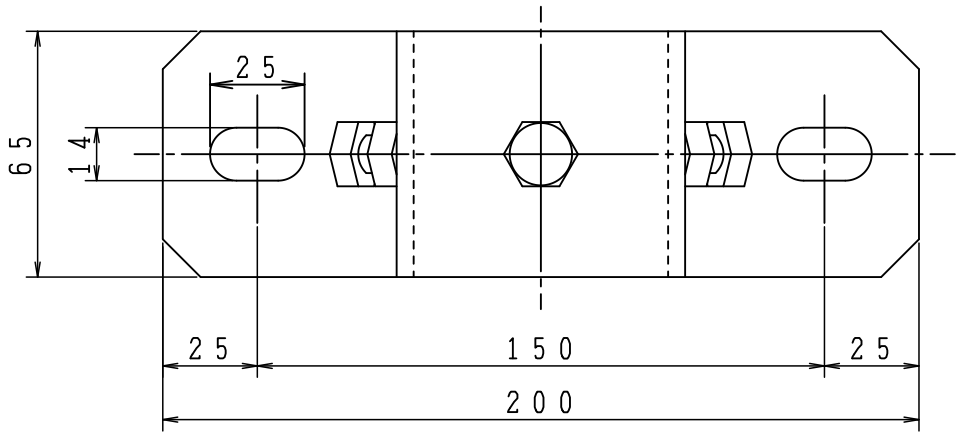
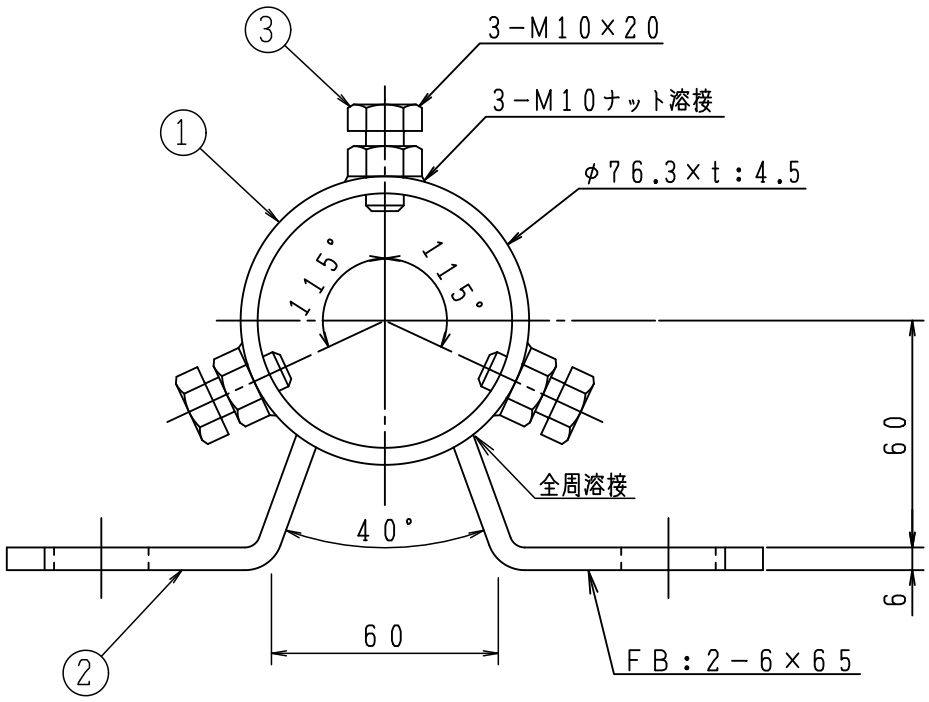
A４	三角法	W/T(kg)	1.2





※仕上げ・処理：ＨＤＺ ３５(付着量 ３５０g/㎡以上)

番号	部品名	材質	仕上げ・処理	個数	備考
3	押しボルト	SS400	溶融亜鉛メッキ	3	M10×20
2	FB	SS400	溶融亜鉛メッキ	2	t:6.0
1	マストパイプ	STKM13A	溶融亜鉛メッキ	1	t:4.5

図種	外観図・仕様書	DAY 19・12・25	SCALE FREE	DWG. NO 0811082−923
名称	側面取付金具（中間用） 50A　2点止	承認	検図	設計
型名	2WB−60	工藤	工藤	三上

サン電子株式会社
SUN ELECTRONICS CO.,LTD.